



# CONVEYOR COMPONENTS COMPANY

Division of Material Control, Inc.

130 Seltzer Road, PO Box 167 Croswell, MI 48422 EE.UU.●

TELÉFONO: (810) 679-4211 GRATUITO (800) 233-3233 FAX:●● (810) 679-4510

Correo electrónico: [info@conveyorcomponents.com](mailto:info@conveyorcomponents.com)●<http://www.conveyorcomponents.com>

## CONTROL DE POSICIÓN DEL ACTIVADOR MODELO TA-TPS

### ADVERTENCIA:

**Puede causar la MUERTE o LESIONES GRAVES.**

**Antes de instalar o ajustar, cierre y bloquee físicamente la salida del sistema transportador.**

#### A. ¿CÓMO FUNCIONA?

El modelo TA-TPS es un interruptor de límite resistente que normalmente se utiliza para ayudar a la colocación del "activador" en un transportador con múltiples puntos de descarga o conductos de descarga.

Cada control consta de una carcasa de aluminio de alta resistencia con un rodillo acetil. El rodillo es ajustable hasta a 90° en ambas direcciones. Los puntos de accionamiento del microinterruptor se ajustan desde 0° hasta 45° con un simple cambio de la(s) leva(s) de actuación. El modelo TA-TPS se puede suministrar con una construcción para propósito general, a prueba de combustión del polvo y a prueba de explosión. También hay disponibles carcasas recubiertas de epoxi.

#### B. INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

La cantidad de controles de posición del activador modelo TA-TPS que se necesita variará según el sistema transportador. Se puede utilizar una sola unidad o un par de unidades dependiendo de la disposición del carro lanzadera.

El microinterruptor o los microinterruptores pueden cablearse para activar una señal de advertencia o pueden estar conectados directamente al circuito del motor de arranque para detener un transportador.

La unidad de control debe montarse sobre un soporte para que el rodillo esté ubicado perpendicular al mecanismo disparador y debe estar posicionado para interceptar el rodillo en su punto medio. La pinza de rodillo puede aflojarse para girar el rodillo hacia la posición adecuada. El centro del rodillo mide 5,94" (151 mm) de alto y el punto de intercepción tiene que estar en este punto o por encima.

El cableado debe cumplir o superar los requisitos del Código Eléctrico Nacional, así como de cualquier otro organismo o autoridad que tenga jurisdicción sobre la instalación. Los accesorios para conductos deben cumplir con las normas CSA y UL aplicables.

#### C. INSTALACIÓN DE LA POSICIÓN DEL RODILLO Y DE LA ACTUACIÓN DEL MICROINTERRUPTOR

El modelo TA-TPS se envía con la(s) leva(s) del interruptor centrada(s) con el brazo del rodillo. Durante la instalación, la leva del interruptor y el brazo del rodillo deben reposicionarse para asegurar la actuación del interruptor en la posición deseada del rodillo. Nota: use un medidor de continuidad para revisar los puntos de fijación y reinicio. La histéresis del microinterruptor afectará los puntos de reinicio al trabajar con cantidades ajustadas mínimas o pequeñas de desplazamiento del rodillo (desviación).

##### 1. Posición del Rodillo

Aflojar la pinza de rodillo y hacer girar el rodillo de modo que esté en la posición de reposo preferida. Ajuste la pinza de rodillo.

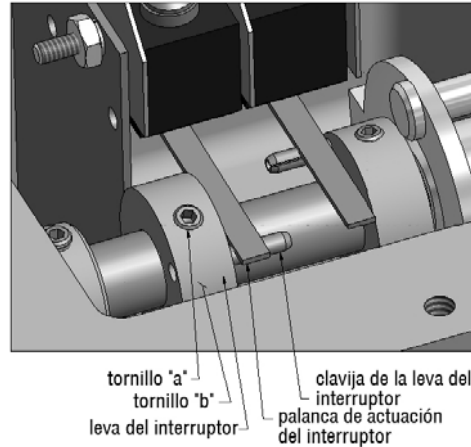
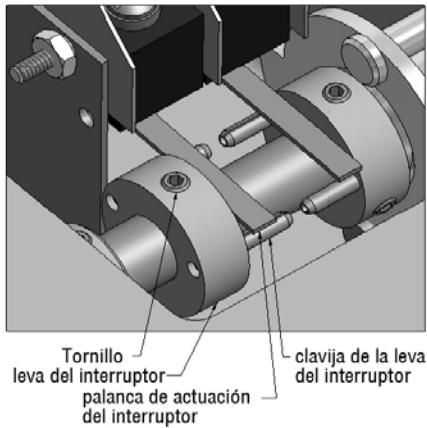
##### 2. Ajuste de la leva del interruptor

Desconecte la energía a la unidad del interruptor y retire la cubierta. Utilice la llave hexagonal de 3/32" suministrada para aflojar los tornillos #10-32 de la leva del interruptor.

- Las levas se pueden configurar para indicación no direccional, en la cual ambos microinterruptores actúan en cualquier dirección del rodillo. Las dos levas del interruptor se pueden posicionar de forma independiente como se desee (ver Fig. 1).  
Opcionalmente, las levas se pueden fijar para indicación bi-direccional, donde un microinterruptor se acciona con el movimiento del rodillo en una dirección y el segundo microinterruptor actúa en la dirección opuesta (ver Fig. 2).

Fig.1: Levas configuradas para indicación no direccional.

Figura 2: Levas configuradas para indicación bi-direccional.



- Gire el rodillo a la posición deseada para accionar el microinterruptor.
- Ajuste las levas en la misma dirección que el rodillo para que se mueva hasta que se active el microinterruptor. A continuación, ajuste el tornillo de fijación.
- Gire el rodillo a la posición deseada para el segundo punto de activación, si es necesario. Ajuste la segunda leva como en el paso 5.

#### D. INFORMACIÓN TÉCNICA

- Valores del interruptor individual de contacto:

Interruptores SP/DT:	Interruptores DP/DT:
20 Amperios, 125/250/480 VCA	15 Amperios, 125/250 VCA
10 Amperios, 125 VCA inductivos	N/A
1 hp, 125 VCA	3/4 hp, 125 VCA
2 hp, 250 VCA	1 1/2 hp, 250 VCA
1/2 Amp, 24 VCC	N/A
1/2 Amp, 125 VCC	N/A
1/4 Amp, 250 VCC	N/A

Nota: Hay disponibles a petición unidades especiales con contactos de microinterruptores chapados en oro de 0,1 amperios a 125 VCA.

- Apertura del conducto: 3/4" NPT, cantidad: 1.
- Brazo de accionamiento:  
El rodillo es acetal con un eje de rodillo de acero inoxidable en un brazo de acero laminado en zinc. El recorrido del brazo del rodillo es de 90° en ambas direcciones desde la vertical.
- Hardware externo: acero inoxidable (eje del brazo de acero laminado en zinc).
- Rango de temperatura de funcionamiento (modelos de ubicación común): -50°C a 65°C, -58°F a 150°F.

6. Rango de temperatura ambiente (en los modelos de zonas peligrosas): 50°C a 40°C, -58°F a 104F°

7. Tipos de carcasas; Modelos estándar Certificado por C-UL-US:

MODELOS TA-1-TPS, TA-2-TPS, TA-4-TPS, TA-5-TPS: Tipos 3S, 4, 4X y 5

MODELOS TA-1X-TPS, TA-2X-TPS, TA-4X-TPS, TA-5X-TPS:  
Clase I, Grupos C y D; Clase II, Grupos E, F y G; Clase III Zonas peligrosas

MODELOS TA-1D-TPS, TA-2D-TPS, TA-4D-TPS, TA-5D-TPS:  
3S, 4, 4X y 5; Clase II, Grupos E, F y G; Clase III Zonas peligrosas

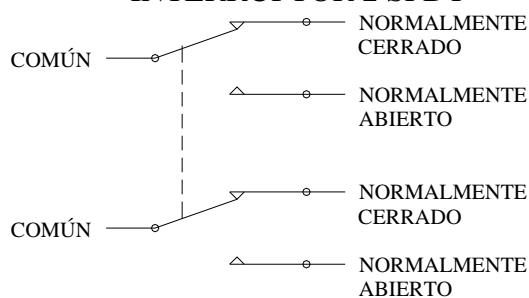
### E. CABLEADO

Para conectar correctamente los microinterruptores del modelo TA-TPS, evite el contacto con las palancas del microinterruptor y otras partes móviles en el interior de la carcasa.

Nota: RETUERCE LOS CABLES JUNTOS ANTES DE INSERTAR EL TORNILLO INFERIOR EN LA TERMINAL . (ENROULEZ LES FILS ENSEMBLE AVANT LES DANS LA BORNE INTRODUITE.)

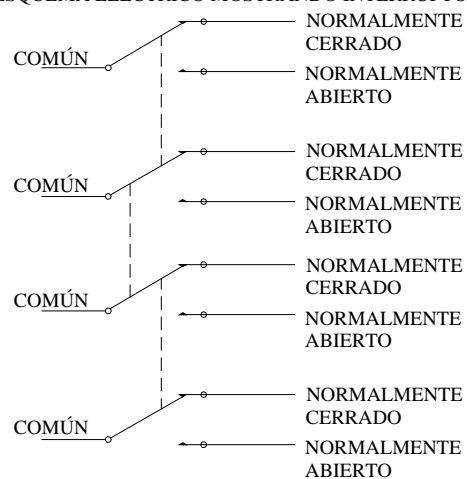
**Figura 2: 2 SP/DT - Esquema Interruptor**

#### ESQUEMA ELECTRICO MOSTRANDO INTERRUPTOR 2 SPDT

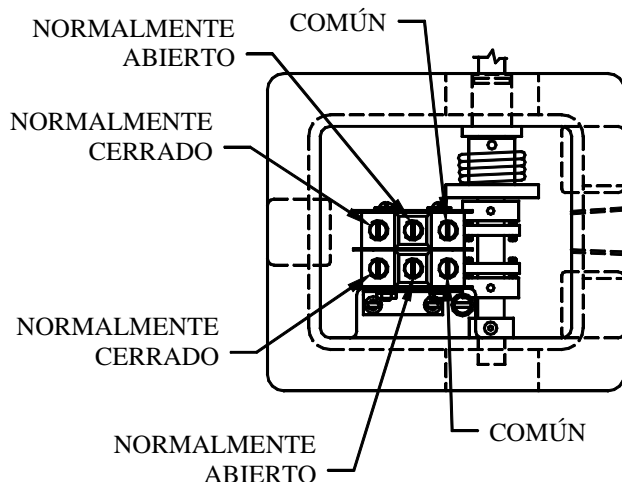


**Figura 3: 2 DP/DT - Esquema Interruptor**

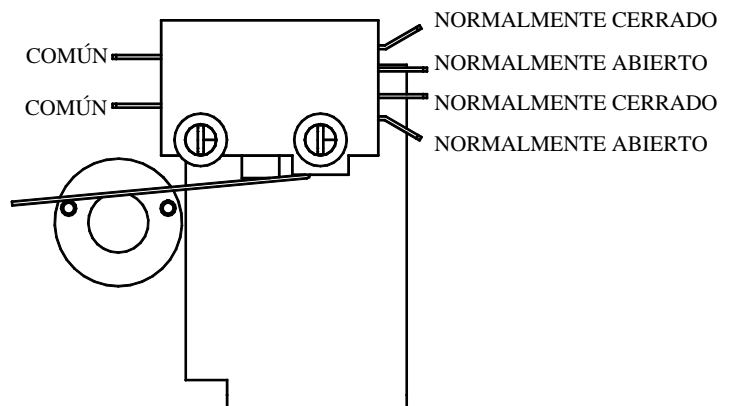
#### ESQUEMA ELECTRICO MOSTRANDO INTERRUPTOR 2 DPDT



**Figura 4: Identificación del terminal (SP/DT)**

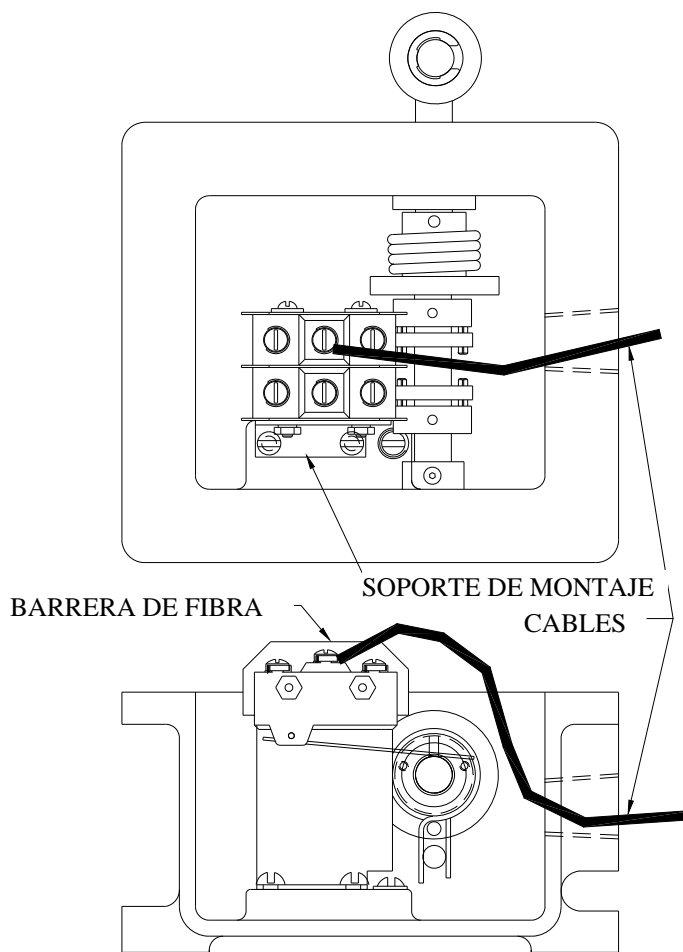


**Figura 5: Identificación del terminal (DP/DT)**



## F. **Figura 6: Enrutamiento de cables**

Para cablear correctamente los microinterruptores en el modelo TA-TPS, dirija los cables entrantes por encima del eje y los microinterruptores. Evite el contacto con las palancas de los microinterruptores y otras partes en movimiento dentro del gabinete. Para los interruptores DPDT, utilice una herramienta engarzadora manual 0640014100 o una herramienta engarzadora manual neumática AT-200 con un cabezal de engarzadora 0640054100 para conectar los coples aislados de desconexión rápida a los cables.



## DIMENSIONES

Figura 7: Dimensiones y montaje, se muestra el modelo TA-2-TPS

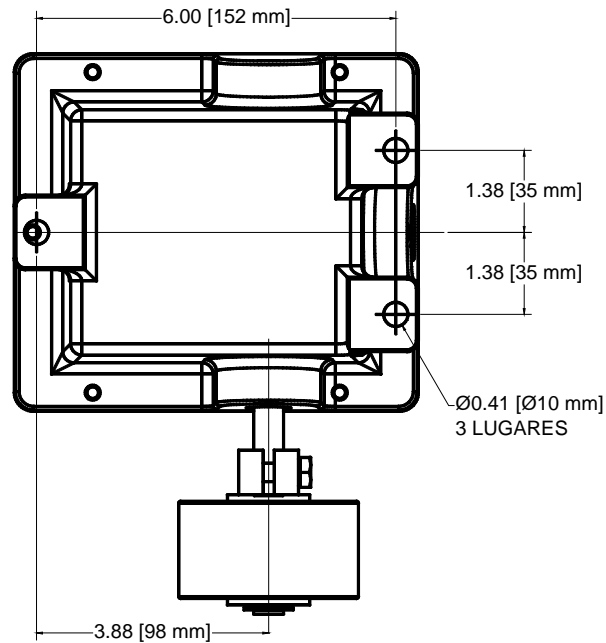


Figura 8: Dimensiones y desplazamiento del rodillo

