



# CONVEYOR COMPONENTS COMPANY

Division of Material Control, Inc.  
 130 Seltzer Road, PO Box 167 Croswell, MI 48422 Estados Unidos•  
 TELÉFONO: (810) 679-4211 • LÍNEA GRATUITA (800) 233-3233 • FAX: (810) 679-4510  
 Correo electrónico: [info@conveyorcomponents.com](mailto:info@conveyorcomponents.com) • <http://www.conveyorcomponents.com>

## MODELO RS: INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN DEL CONTROL DE SEGURIDAD DE LA CUERDA

### ADVERTENCIA:

**Pueden ocurrir LESIONES FATALES o MUERTE.**

**Antes de instalar o ajustar, cierre y bloquee físicamente el sistema del transportador.**

### INFORMACIÓN TÉCNICA

#### Unidades impermeables (estándar):

Gabinete tipo 1, 3, 3R, 4 y 4X de estructura impermeable y contra polvo con resistencia a la corrosión.  
 Sellado por juntas para aplicaciones en el interior/exterior.  
 Carcasa de aluminio con 3 aperturas de conductos en la fundición base.

#### Unidades de calificación doble:

Gabinete tipo 1, 3, 3R, 4 y 4X de estructura impermeable y contra polvo, además de para uso en ubicaciones peligrosas Clase II, Grupos E, F y G y Clase III.  
 Carcasa de aluminio con 3 apertura de conductos en la fundición base.

#### Unidades a prueba de explosiones:

Gabinete para uso en ubicaciones peligrosas Clase I, Grupos C y D; y Clase II, Grupos E, F y G; y Clase III.  
 Carcasa de aluminio con 3 apertura de conductos en la fundición base.  
 Rango de temperatura ambiente (unidades de ubicaciones peligrosas): -50°C a 40°; -58°F a 104°

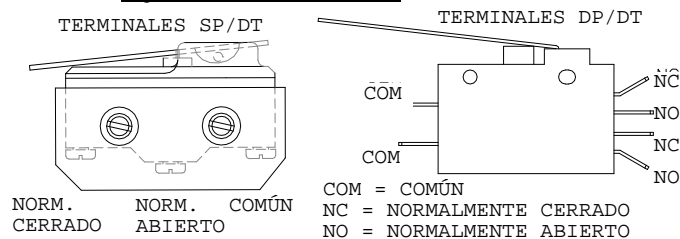
#### Calificaciones eléctricas:

<u>Interruptores SPDT:</u>	<u>Interruptores DPDT:</u>
20 amperios, 125/250/480 VAC	15 amperios, 125/250 VAC
10 amperios, 125 VAC inductiva	N/A
1 hp, 125 VAC	3/4 hp, 125 VAC
2 hp, 250 VAC	1 1/2 hp, 250 VAC
1/2 amperios, 24 VDC	N/A
1/2 amperios, 125 VDC	N/A
1/4 amperios, 250 VDC	N/A

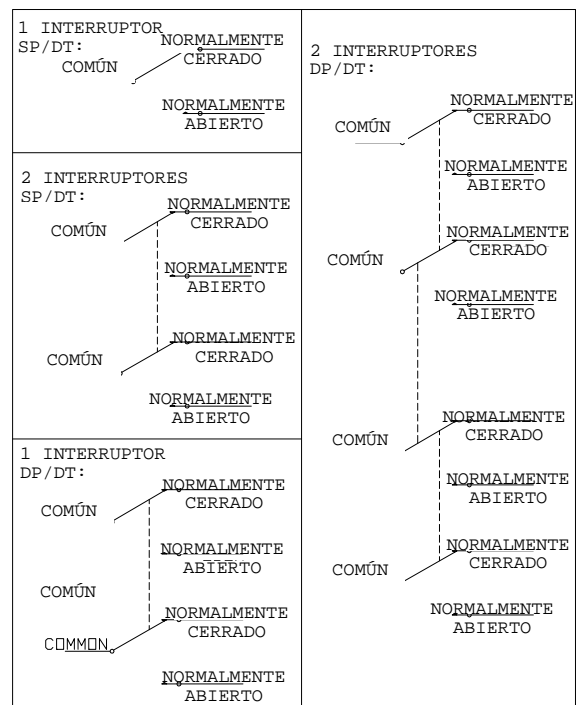
Nota: Las unidades especiales con contactos de microinterruptores revestidos en color oro con calificación de 0,1 amperios a 125 VAC.

Los microinterruptores pueden cablearse para la operación desde un único lugar, normalmente abierto o cerrado según sea necesario. Consulte la Figura 1:

**Figura 2: Terminales eléctricas**



**Figura 1: Contactos**



## INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

1. La base debe montarse en una superficie plana utilizando tres (3) orificios de montaje en la fundición base (consulte la figura 3). Los orificios en la base están hechos para pernos de 3/8".
2. Cada unidad puede cubrir un máximo de 200 pies del transportador - 100 pies en cada dirección. Las consideraciones de seguridad indican que no se puede conectar más de 100 pies de cable a cada lado.
3. Los pernos de anillos que brindan soporte al cable deben colocarse a intervalos de 8' a 10'. Se debe tener precaución de que los cables no se aflojen demasiado. No obstante, si el cable está demasiado tenso, es probable que se produzca una falsa activación.
4. El cableado en el campo debe cumplir o exceder los requisitos del Código Eléctrico Nacional (National Electrical Code) y de cualquier otra agencia o autoridad que tenga jurisdicción sobre la instalación. Los accesorios de los conductos deben cumplir los estándares de CSA y UL aplicables.
5. Esta unidad está diseñada para trabajos piloto. El circuito de control debe cablearse a través del circuito de arranque del motor del transportador u otro equipo que deba controlarse. No cablee la unidad directamente en un circuito del motor para trabajos pesados. Consulte la información del "Interruptor" en la página frontal. Nota: ENROSQUE LOS CABLES JUNTOS ANTES DE INTRODUCIR EN LA TERMINAL (ENROULEZ LES FILS ENSEMBLE AVANT LES INTRODUITE DANS LA BORNE.).
6. El control debe probarse después de la instalación mediante la activación del cable. El equipo protegido debe detenerse y las alarmas sonar según sea necesario con un mínimo esfuerzo en el cable. La tensión del cable puede ajustarse según sea necesario cambiando la ubicación del cable en la manija (vea la figura 4).

Figura 4: Posiciones del cable

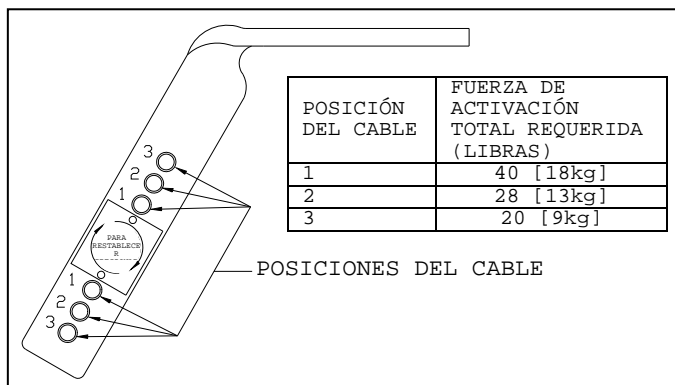


Figura 3: Dimensiones del control

